

11. Условия транспортирования и хранения.

- 11.1. Условия хранения изделия должны соответствовать условиям хранения 1.1(Л) по ГОСТ 15150-69. Срок сохранности в упаковке (допустимый) - не более 1 года
- 11.2. Транспортирование изделия допускается всеми видами наземного, воздушного и морского транспорта в соответствии с «Правилами перевозок грузов», действующими на соответствующих видах транспорта с обеспечением защиты от механических повреждений. Условия транспортирования такие же, как для условий хранения 1.1 (Л) по ГОСТ 15150-69.

12. Комплект поставки.

Привод _____
_____ шт.

Паспорт (допускается 1 экз. на партию не более 50 шт.) _____

13. Свидетельство о приемке.

Привод (-ды) (нужное отметить): _____ MS-038-230, _____ MS-038-230/01;
_____ MS-038-24, _____ MS-038-24/01;
заводской(-ие) номер(-а)

с № _____ по № _____
с № _____ по № _____
с № _____ по № _____

соответствует (-ют) требованиям ТУ3311-047-18160980-15 и «Декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА03.В.89809/24

Контролер ОТК _____

Подпись, Расшифровка

ШТАМП ОТК _____

место печати

14. Гарантийные обязательства.

- 14.1. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.
- 14.2. Производитель гарантирует бесплатный ремонт или замену изделия в течение гарантийного срока при выявлении дефекта, возникшего по вине изготовителя.
- 14.3. Гарантийные обязательства не распространяются на изделия, имеющие механические повреждения корпуса, обрезанные провода, залитые строительными материалами, хим. реагентами и т.п.
- 14.4. Производитель не несет ответственности за возможные убытки, связанные с потерями в производстве, упущенными выгодами, которые могут возникнуть из-за дефектов при эксплуатации изделия.
- 14.5. Любые вопросы, связанные с гарантийными обязательствами, без предоставления настоящего паспорта не рассматриваются.

Дата отгрузки потребителю _____ №№ с _____ по _____
Штамп продавца _____ с _____ по _____

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделия без предварительного уведомления.

ALLFA ASTRA®

АО «Серпуховский
Электромеханический
завод»

СДЕЛАНО В РОССИИ

ЭЛЕКТРОПРИВОД MS038-220, MS038-220/01, MS038-24, MS038-24/01 ПАСПОРТ

EAC

1. Общие сведения об изделии и порядок монтажа



- 1.1. Привод пружинный с электромагнитом MS038-220, MS038-220/01, MS038-24, MS038-24/01 (далее привод) используется в качестве комплектующих изделий в средствах противопожарной автоматики для противопожарных и дымовых клапанов, в системе вентиляции жилых зданий и промышленных сооружений.
- Электропривод соответствует требованиям ТУ3311-047-18160980-15 и «Декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА03.В.89809/24
- 1.2. При подаче напряжения питания якорь электромагнита освобождает пружину, которая мгновенно возвращает вал привода и заслонку клапана, в охранное положение. Возвращение вала привода и заслонки клапана, в рабочее положение, производится вручную.
- НЕ ДОПУСКАЕТСЯ СРАБАТЫВАНИЕ ПРИВОДА БЕЗ НАГРУЗКИ.**
- 1.3. Привод электромагнитный легко устанавливается на вал клапана с помощью универсального крепежного хомута и закрепляется специальным фиксатором, поставляемым в комплекте.
- 1.4. Режим работы (ГОСТ 19264-82): - кратковременный (S2 30 сек.);
- продолжительный - 120 вкл. в час.
- Имеется функция автоматического отключения электромагнита при срабатывании привода.
- 1.5. Привод содержит переключатель для индикации положений створки клапана.

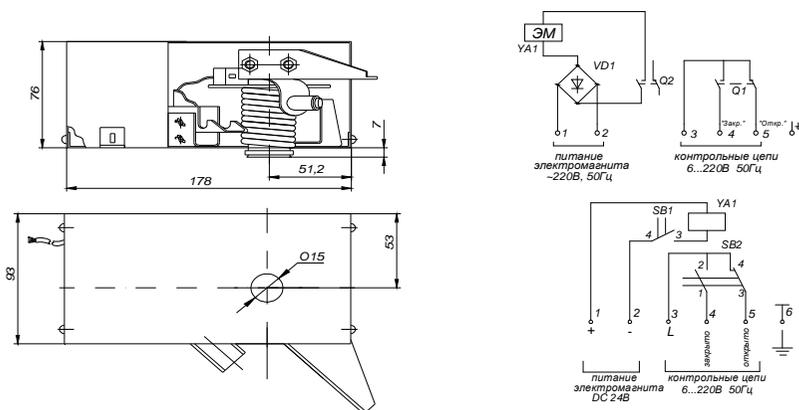
2. Технические характеристики.

	MS038-220	MS038-220/01	MS038-24,	MS038-24/01
Напряжение питания	~ 220/230В ± 10%, 50Гц		~/=24 В ± 10%, 50 Гц	
Потребляемый ток, А	0,7		4,5	
Потребляемая мощность, ВА	140		120	
Длина вывода электропроводов, мм	400			
Минимальный крутящий момент, Нм	4	2	4	2
Продолжительность включения	Кратковременное			
Класс защиты	01 по ГОСТ 12.2.007.0-75			
Степень защиты корпуса	IP 10			
Температура окружающей среды	- 30...+50°C			
Техобслуживание	Не требуется			
Вес, кг	1,8			

3. Требования безопасности.

- 3.1 Монтаж и обслуживание электропривода при его эксплуатации должны проводиться в соответствии с «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок».
- 3.2 Электропривод должен обслуживаться персоналом, имеющим квалификационную группу по электробезопасности не ниже 2.
- 3.3. Изделие может быть вскрыто только на заводе-изготовителе. Кабель не может быть отсоединен от изделия.

4. Установочно-присоединительные размеры электропривода.



5. Правила и условия реализации

5.1 Привод реализуется государству (-ам) – члену (-ам) Таможенного Союза, при 100% предоплате:

- напрямую (со склада предприятия - изготовителя);
- через официальных дилеров, имеющих разрешение предприятия – изготовителя на реализацию.

5.2 Цена изделия может быть изменена в зависимости от изменения цен на сырьё, материалы и других факторов, влияющих на формирование затрат.

6. Правила и условия утилизации

6.1 Привод не представляет опасности окружающей природной среде, здоровью человека при сборке, всех видах испытаний, хранении, транспортировании, эксплуатации и утилизации.

6.2 Вышедший из строя привод не представляет опасности для здоровья человека и окружающей среды.

Материалы, из которых изготовлены детали электропривода (сталь, медь, алюминий), поддаются внешней переработке и могут быть реализованы по усмотрению потребителя.

Детали электропривода, изготовленные с применением пластмассы, изоляционные материалы и т.п., могут быть захоронены.

7. Меры при обнаружении неисправности оборудования

При наличии признаков неисправности (посторонний запах, наличие дыма, повышенная температура корпуса изделия (более 80 градусов), повышенный шум, повышенное потребление тока и т.п.), немедленно отключить электропривод от питающей сети.

Снять электропривод

Составить Акт с указанием неисправности.

Отослать Акт и привод на предприятие – изготовитель напрямую или через дилерскую сеть.

8. Наименование и местонахождение изготовителя

8.1 НАИМЕНОВАНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ: АО «Серпуховский Электромеханический завод»

8.1.1 Местонахождение ИЗГОТОВИТЕЛЯ: РОССИЯ 142211 Г.СЕРПУХОВ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ УЛ.БЕРЕГОВАЯ, Д.23.

8.1.2 КОНТАКТЫ:

+7 (499) 270-62-93; +7 (496) 772-28-64;

<http://WWW.MOTOR-SEMZ.RU>

e-mail: allfa-astra@mail.ru; info@allfa-astra.ru.

9. Наименование и местонахождение продавца

9.1 НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДАВЦА: ООО «ALLFA-ASTRA»

9.2 Местонахождение: Адрес: 142211 Московская обл., г.Серпухов ул.Береговая, д.23

9.3 КОНТАКТЫ:

+7 (499) 270-62-93.

<http://www.allfa-astra.ru>

e-mail: allfa-astra@mail.ru; info@allfa-astra.ru.

10. Дата изготовления (год, месяц)

Дата изготовления (год, месяц) зашифрована в заводском номере на электропривод.

Заводской номер нанесен на этикетку электропривода.

Формат Заводского номера: **ГГ ММ НННН**, где:

ГГ (две цифры) - год выпуска (например: 17 – 2017; 18 – 2018; и т.п.);

ММ (две цифры) – месяц (например: 01 – Январь; 02 – Февраль;...

10 – Октябрь;...12 - Декабрь);

НННН (четыре цифры) – Заводской номер (например: 0001; 0013; 0154; 2398 и т.п.).

Пример Заводского номера: **18120231**